

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 联欣环保科技（泰兴）有限公司 （公章）



填报日期： 2023年4月20日

江苏省生态环境厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：同正

2023年4月20日

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

苯酐装置分氧化、切换冷凝、精制、成品四个岗位。由 6.0Mpa 蒸汽驱动透平机组，产生空气流，通过空气加热器加热。加热后的邻二甲苯喷入热空气流中，混合均匀后进入反应器，在催化剂的作用下发生氧化还原反应。反应生成的苯酐气体经冷凝器，苯酐由气态变为固态，熔化为粗苯酐。粗苯酐通过机泵至预处理釜内，加热后入蒸馏塔，精馏塔发生气液分离，采出精苯酐送入成品罐区，最后送至成品岗位包装，在精馏过程中精馏塔底部产生一部分低、高沸蒸馏残渣，简称苯酐渣，作为危险废物委托有资质单位综合利用。

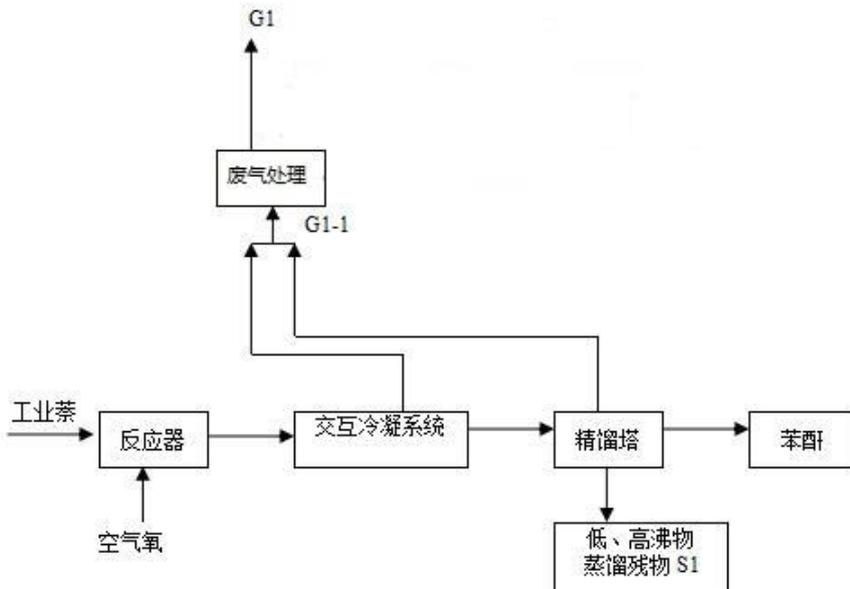


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
苯酐渣	邻苯二甲酸酐	70	腐蚀性 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	苯甲酸	20	毒性 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	苯酐	9	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	苯酐渣	槽车	不锈钢	33m ³	是
2	苯酐渣	编织袋	PP	25KG	是
3	苯酐渣	吨袋	pp	1000KG	是

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>运输采用危险废物专用车，运输公司拥有相关危险品运输资质，驾驶员、押运员均持证上岗，货物采用篷布覆盖，避免运输中货物洒落、产生扬尘或被雨水打湿，并严格按照运输路线运输，完全符合交管部门运输相关规定。</p>
<p>运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>
<p>运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）</p> <p>联欣环保科技（泰兴）有限公司→泰兴市→泰州市→扬州市→淮安市→徐州市→山东省临沂市→淄博市→张店区（淄博建刚工贸有限公司）</p>

起 联欣环保科技(泰兴)有限公司

终 淄博建刚工贸有限公司

清除路线 开车去

推荐方案 躲避拥堵 避免收费

方案1
约6小时39分钟 | 666.9公里 | 红绿灯28个
途径: S38(京沪高速) > G2(京沪高速) > S29(济莱高速)

方案2
约6小时39分钟 | 667.9公里 | 红绿灯33个
途径: G1515(盐济高速) > G15(沈海高速) > G25(长深高速)

方案3
约6小时53分钟 | 693.6公里 | 红绿灯33个
途径: G1515(盐济高速) > G15(沈海高速) > G1815(港口高速)

分享 收藏 发送到手机

高德地图 ©2023 高德地图 OS审(2022)0001号 甲测资字11111093 京ICP备07017245号-3 京公网安备 11010502030660号 (京)网安备09011200220022 第00354号 隐私政策 | 协议与声明 | 开放平台 | 新增地点 | 意见反馈 | 商户入驻 | 手机版 | 网上有害信息举报专区 | 涉未成年人举报邮箱 | 请认准高德地图

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

现场驾驶员、押运员，应保持车辆 GPS 和手机开通状态。运输过程中发现货物少量撒落时，随车押运员选择相对安全的地段并指挥司机安全停靠，向公司报告后，立即穿戴有效防护用具把洒落的废物转入合适的容器内，并采取有效手段对现场进行清理和控制；货物大量溢出时，应立即向当地公安、环保等部门报告，并采取可能的警示和消除危害措施。包括：隔离污染区，禁止无关人员入内。排除火种，围堤，严防污染土壤或水道、河流。穿戴好防护服、手套、鞋，进行清理。

污染防治设备：

铲子、密封吨袋、防水苫布、橡胶手套、胶鞋等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险废物运输过程中，一旦发生事故，行车人员必须根据承运危险货物性质，立即采取相应急救措施，组织抢救及负责维护现场，防止事态扩大，并及时向当地有关部门报告并向公司总调度和公司领导汇报。运输装卸途中发现突发事件苗子，及时向公司报告。能自救的，想方设法运用随车消防器材消除隐患。如不能自救的，及时报警，并运用随车警示标牌、警示绳设置隔离区，疏散隔离区内无关人员。向到达现场的公安、消防、化救和医务人员提交该车辆装运货物的安全卡，协助开展现场救援活动。服从现场指挥人员指挥，发挥应有的作用。现场如有人员伤害应立即联系医疗救护部门，同时对受伤人员进行施救。

安全防护设备：荧光反射的应急警示牌、灭火器、水盆、防护服、应急照明设备、雨具、呼吸面具等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急处置程序

- ①肇事呼救。事故发生后，事故车辆驾驶员、押运员立即向当地有关部门紧急呼救，并积极开展自救。
- ②启动预案。当得知发生险情事故或收到肇事呼救后，各部门立即启动实施应急预案，在事故处理有关部门到达现场前，由公司负责施救，再有关部门采取措施后，各责任部门要积极主动配合开展工作。
- ③通讯联络。各应急处理小组设立专门的通讯联络组，通讯联络工作人员坚持昼夜值班制度，做好值班记录，及时准确报告，下达应急工作指令。
- ④赶赴现场。各有关单位得知发生险情事故和收到肇事呼救后立即赶赴现场，协助有关部门通报前期工作情况，协助处理后期工作事宜。
- ⑤现场施救。现场施救本着“救人高于一切”的原则，根据现场情况和危险货物的特性，积极救治死伤人员，最大限度降低死伤人数和损失，千方百计做好防止和减轻损失的工作，必要时可将伤者分送数家医院救治。
- ⑥善后处理。工作人员针对人员伤亡情况，处理好善后事宜。
- ⑦原因调查。工作人员应当协同公安管理部门做好事故调查取证和勘察事故现场，调查分析事故原因，对其他目击证人做好登记核定工作。
- ⑧后勤保障。工作人员应当根据应急处理工作需要，调集有关物资设备，保证应急处理急需，为应急处理人员提供生活保障。
- ⑨工作报告。应急处理工作结束后，逐级向上报告应急处理工作情况。

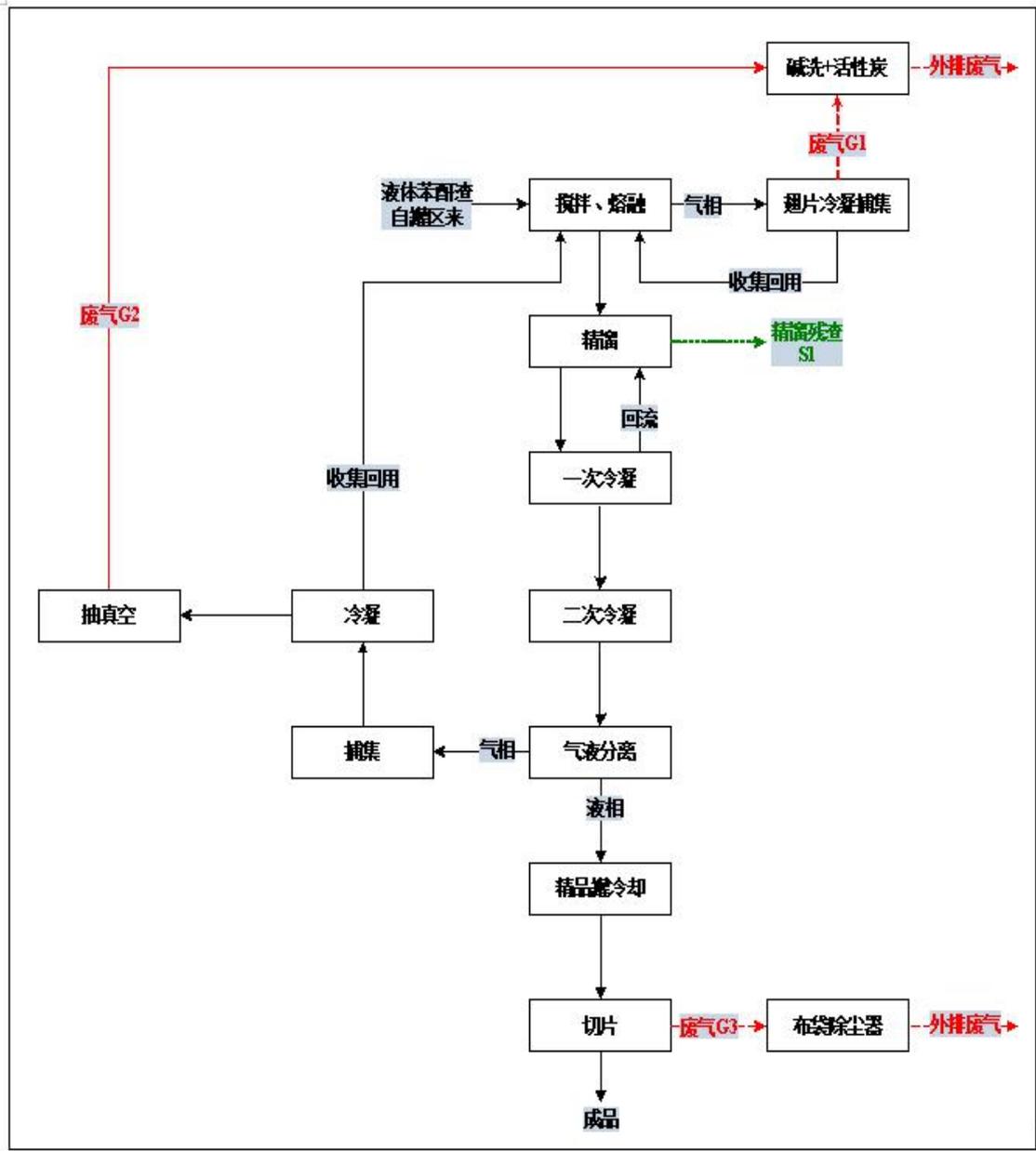
应急设备配置：水盆、警示牌、防护服、急救箱、灭火器、铲子、照明设备、呼吸面具、胶鞋、警示胶带等。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：淄博建刚工贸有限公司	
危废经营许可证编号：淄博危废临 15 号	有效期：2023 年 4 月 6 日至 2024 年 4 月 5 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 苯酐残渣 HW11（261-013-11、261-014-11）8000 吨/年、丁辛醇残液 HW11（900-013-11）	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>1、加热熔融</p> <p>将罐区来的原料苯酐残液由泵经密闭管线投入加热釜，使用导热油炉加热，使釜温升温，同时开启搅拌，是苯酐残液在加热釜内进行加热升温。加热后的物料送入后续精馏工序。</p> <p>2、精馏、冷凝、分离</p> <p>液体苯酐真空吸入精馏釜进行搅拌升温，产生的混合苯酐气体真空吸入精馏塔精馏。塔顶气相物料经塔底冷凝器冷凝后部分回流，剩余大部分经双弯头料管进入缓冲罐，然后进入套管冷凝器经循环水降温冷凝后，进入分离器。液体苯酐从分离器底部出来，进入精品槽。气液分离器的气相吸入捕集器继续冷凝回收，冷凝回收后的物料送入加热釜回用</p> <p>3、切片包装</p> <p>精品罐的液体苯酐进现有转鼓切片机冷却后切片，切片后包装运至仓库储存待售。切片过程产生的粉尘经过布袋除尘器处理后排放。</p>

工艺流程图



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量，首次申请不需填写